

# 河南中孚高精铝材有限公司

## 2023 年度节能减排减碳报告

### 1、目的

为了实现绿色可持续化发展战略，持续有效地节能、减排、减碳，按照公司既定的节能减排计划及目标，对 2023 年度节能减排减碳工作报告如下：

### 2、覆盖范围

覆盖公司范围内熔铸、热轧、冷轧、精整全工序。

### 3、报告时间段

2023 年 1 月 1 日至 12 月 31 日

### 4、节能减排减碳成效

4.1 调整废乳液破乳池蒸汽运行方式，加热一池乳液可节约 2 吨蒸汽，减排 0.59 吨 CO<sub>2</sub>。调整 1PS 无功运行方式，改善电压质量，降低有功电度。调整无功补偿柜功率因数，月可节约用电 400 度，年累计 4800 度，减排 2.74 吨 CO<sub>2</sub>。

4.2 开展 3104 罐体料均质时间减少 1 小时的试验，单炉次可降低燃气消耗 200m<sup>3</sup>，可减排 0.378 吨 CO<sub>2</sub>。

4.3 2#轧机感应加热改造，将 2#轧机 F2 机架原来的热边喷热油喷淋系统改造成工作辊感应加热系统，淘汰大功率加热器，降低电耗，提高产品板形控制，现有的 F2 加热器功率为 684 KW，正常按 70% 功率输出为 478 KW，改造后的加热器功率只有 24 KW，一年下来节约

用电 14.26 万度，减排 81 吨 CO<sub>2</sub>。

4.4 使用电叉车代替燃油叉车，购置 2 台电动叉车，节约柴油使用 10 吨，降低碳排放 31 吨 CO<sub>2</sub>。